

	Anyag	Fizikai és mechanikai adatok	Keménység / szakítószilárdság	Vastagságtűrés	Rugóacél	Stancelható	Lézervágható	Hajlítható	Mágnesezhető	Hegeszthető	Korrózióálló	Max. hőm.
Edzett szénacélok	1.1274 (C100S) Edzett rugóacél	edzett	vastagságtól függően 1600–1800 N/mm ² és 2000–2200 N/mm ² között	T3	igen	igen *	beedződésre hajlamos	igen *	igen	nem	nem	200 °C
	1.2003 (75Cr1) Edzett szerszámacél	edzett és megeresztett (martenzites szerkezet)	48–50 HRC	általában ±0,03 mm	-	nem	beedződésre hajlamos	igen *	igen	nem	nem	200 °C
Edzett speciális acélok	1.2379 (X155CrVMo12-1) Szerszámacél	edzett és megeresztett (martenzites szerkezet)	59-62 HRC	általában ±0,05 mm (melegen hengerelt)	-	nem	beedződésre hajlamos	nem	igen	nem	nem	200 °C
	1.4031Mo (X38Cr13Mo1) Rozsdamentes rugóacél	edzett és megeresztett	1700–1900 N/mm ²	T1–T3 az alapanyag függvényében	igen	igen *	beedződésre hajlamos	igen *	igen	nem	Nirosta 1	≤ 350 °C
	1.4021 (X20Cr13) Edzett rozsdamentes acél	edzett és megeresztett	43–47 HRC	T3	-	nehéz	beedződésre hajlamos	igen *	igen	nem	Nirosta 1	350–400 °C
	1.4034 (X46Cr13) Edzett rozsdamentes acél	edzett és megeresztett	50–54 HRC (kb. 1700–1860 N/mm ²)	T3	-	nehéz	beedződésre hajlamos	nem	igen	nem	Nirosta 1	350–400 °C
	1.4037 (X65Cr13) Edzett rozsdamentes acél	edzett és megeresztett	1900–2200 N/mm ²	EN 9445 szerint	-	nehéz	beedződésre hajlamos	nem	igen	nem	Nirosta 1	350–400 °C
Rozsdamentes rugóacélok és speciális acélok	1.4310 (X10CrNi17-7) Rozsdamentes rugóacél	keményhengerelt, nem edzhető	1.4310: 1500-1700N/mm ² ; 1.4310RM: 1300-1500N/mm ² ; 1.4310RL: 1100-1300N/mm ² ; 1.4310RU: 1900-2200N/mm ²	DIN EN 9445, 1. táblázat vagy T3 (1500–1700 N/mm ²)	igen	igen *	igen	igen *	nem	igen *	Nirosta 4	120–250 °C
	1.4301 (X5CrNi18-10) Rozsdamentes rugóacél	teljesen ausztenites	540–750 N/mm ²	DIN EN 9445, 1. táblázat	-	igen *	igen	igen *	nem	igen	Nirosta 4	120–250 °C
	1.4404 (X2CrNiMo18-12-2) Rozsdamentes rugóacél	SL: keményhengerelt, SG: lágyított	1.4404SL: 1100–kb. 1300 N/mm ² ; 1.4404SG: 500–800 N/mm ²	DIN EN 9445, 1. táblázat	-	igen *	igen	igen *	nem	igen *	Nirosta 5	120–250 °C
	1.4529 (X1CrNiMoCuN25-20-7) Rozsdamentes acél	SL: keményhengerelt, SG: lágyított	1.4529SL: 1250–1600 N/mm ² ; 1.4529SG: 650–900 N/mm ²	DIN EN 9445, 1. táblázat	nem	igen *	igen	igen *	nem	igen *	kiemelkedően	120–250 °C
	1.4767 (X8CrAl20-5) Rozsdamentes hőálló acél	ferrites, nem edzhető	kb. 1000–1300 N/mm ²	DIN EN 9445, 1. táblázat	-	igen *	igen	igen *	igen	igen	Nirosta 2	1150 °C
	1.4828 (X15CrNiSi20-12) Lágy rozsdamentes hőálló acél	ausztenites, nem edzhető	540–750 N/mm ²	DIN EN 9445, 1. táblázat	nem	igen *	igen	igen *	nem	igen	Nirosta 4	1000 °C
Edzetlen acélok	1.0338 (DC04) Ötvözetlen acél	hidegen hengerelt, nem edzhető	>590 N/mm ² (egyes vastagságoknál >490 N/mm ²)	DIN EN 10140 szerint	nem	igen *	igen	igen *	igen	igen	nem	*
	1.1248 (C75S) Lágy szénacél	hidegen hengerelt, nem edzett (ferrites szerkezet)	490–650 N/mm ²	DIN EN 10140, illetve DIN EN 10051	igen	igen *	beedződésre hajlamos	igen	igen	nem	nem	200 °C
Réz és ötvözetek	2.0070 (SE-réz58) Réz	hidegen hengerelt, nem edzhető	> 360 N/mm ² (0,50 mm vastagságnál csak > 300 N/mm ²)	±10%	nem	igen *	korlátozottan *	igen *	nem	korlátozottan *	*	
	2.0321 (CuZn37) Sárgaréz	hidegen hengerelt, nem edzhető	370–650 N/mm ²	T3	igen	igen	korlátozottan *	igen *	nem	korlátozottan *	*	
	2.1020 (CuSn6) Bronz	hidegen hengerelt, nem edzhető	> 560 N/mm ²	*	igen	igen *	igen	igen *	nem	igen *	igen *	150–200 °C *
Nikkel és ötvözetek	1.3912 I-ötvözet	hidegen hengerelt, nem edzhető	120–190 HV	DIN 59746 szerint	nem	igen *	igen	igen *	igen	igen	mérsékeltlen	Curie-hőm.: 230 °C
	1.3981 (FeNi29Co18Mn) K-ötvözet	hidegen hengerelt, lágyított, mélyhúzható, nem edzhető	kb. 500–600 N/mm ²	a névleges vastagság ±10 %-a	nem	igen *	igen	igen	igen	igen	mérsékeltlen	Curie-hőm.: 436 °C
	2.4068 (LC-Ni99,2) Nikkel	hidegen hengerelt, nem edzhető	-	±10%	nem	igen *	igen	igen *	igen	igen	igen *	300-500 °C
	2.4545 (NiFe15Mo) Mu-ötvözet	lágyított	~650 N/mm ²	±10%	nem	igen *	igen	igen *	igen	igen *	igen *	150 °C
	2.4668 (NiCr19Fe19Nb5Mo3) 718-as ötvözet	oldatkezelt vagy lágyított	800–1000 N/mm ² oldatkezelt állapotban >1240 N/mm ² hőkezelés után	±10%	igen	igen *	igen	igen *	nem	igen	igen *	700 °C
Alumínium	3.0205 (EN AW-1200 és EN AW-8079) Alumínium	hidegen hengerelt, nem edzhető	>150 N/mm ²	±10%	nem	igen *	igen	igen *	nem	igen	*	-

* További információ az anyag részletes adattábláján.